

IDEALUBE®-Bornitrid-Pulverschmierstoffe

NSF-zertifizierte Plättchenpulver für Schmierstoffe, Prozessöle, Dichtungen und Dichtungsringe



Die IDEALUBE®-Bornitrid-Schmierstoffzusatzstoffe sind hexagonale Bornitrid-Pulver (BN), deren lamellenförmige Struktur der von Graphit ähnelt. Die IDEALUBE-Pulver sind nicht nur wärmeleitend, sondern auch elektroisolierend, inert, nicht giftig und natürlich weiß. Dank einer im Vergleich zu anderen Festschmierstoffen genialen Kombination von Eigenschaften, wie z. B. eines geringeren Reibungskoeffizienten und einer Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen (bis zu 900 °C) ist IDEALUBE die perfekte Lösung für die anspruchsvollsten Anwendungen.

In Anwendungen mit beweglichen Teilen können Wärmeableitung, Verschleißfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit entscheidend für den Erfolg oder Misserfolg eines Designs sein. Die IDEALUBE-BN-Schmierstoffzusatzstoffe sind eine Lösung, bei der die Bedingungen den Verwendungsbereich anderer Festschmierstoffe wie z. B. Graphit, MoS₂ oder PTFE übersteigen, sodass seltener geschmiert, weniger Schmiermittel verwendet und mit geringeren Ausfallzeiten gerechnet werden kann.

IDEALUBE-Plättchenpulver sind in einer breiten Palette an Partikelgrößen von weniger als 1 µm bis hin zu 30 µm erhältlich, NSF-zertifiziert und im NSF Kategorie-Code HX-1 registriert. IDEALUBE-Plättchenpulver dürfen als Beimischung mit einem Gewichtsanteil von bis zu 40 % für Schmierstoffe mit Nahrungsmittelkontakt (HX-1) in Nahrungsmittelverarbeitungsbereichen eingesetzt werden.

Die IDEALUBE-Plättchenpulver können für Nahrungsmittelverarbeitungsanlagen wie z. B. als Ketten- und Getriebschmierstoffe, Trennmittel für Dichtungen oder Dichtungsringe von Tankabdeckungen sowie als Schmiermittel für Maschinenteile und Anlagen an Standorten eingesetzt werden, an denen das geschmierte Teil möglicherweise mit Lebensmitteln in Berührung kommt.



Funktionen/Vorteile

- **NSF-zertifizierte HX1-Schmierstoffzusatzstoffe**
- Hohe Wärmeleitfähigkeit für die effiziente Wärmeableitung in beweglichen Teilen
- Chemisch inert und korrosionsbeständig
- Gleitfähig bei Temperaturen von bis zu 1800 °C
- Hervorragende Beständigkeit bei hohen Temperaturen und an der Luft oxidationsbeständig bei bis zu 900 °C
- Nicht giftig, umwelt- und gesundheitsverträglich
- Weißes, sauberes Aussehen

Schlüsselanwendungen

- H1-Schmierstoffe für die Lebensmittelverarbeitung
- Hochtemperaturfette und -öle
- Hochlast- und Hochdruckanwendungen
- Gleitmittel-Compounds
- Dielektrische Schmiermittel
- Schlichten und Trockenschmierstoffe
- Getriebe- und Kettenöle
- Trennmittel für Dichtungen oder Dichtungsringe
- Zusatzstoffe für Dichtungen oder Dichtungsringe

Zielmärkte

- Automobilindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung
- Industriemaschinen
- Öl und Gas (Nassbohrlocherschließung)
- Freizeit
- Energie (Windradschmierstoffe)

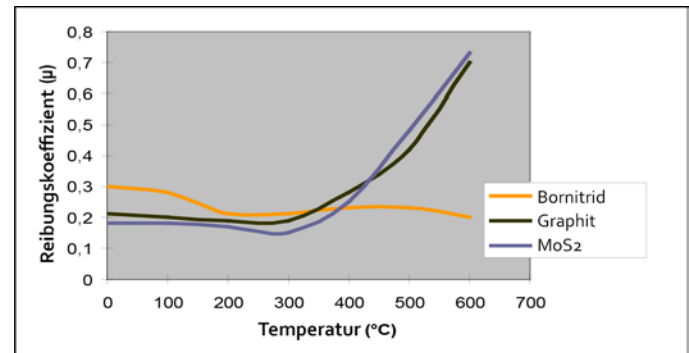
IDEALUBE-Bornitrid-Plättchenpulver – Standardqualitäten und typische Materialeigenschaften

Teilenr.	NSF-Reg.-Nr.	Chemie, %			Partikelgrößenstreuung, US-Mesh					Weitere Parameter		
		BN	O ₂	B ₂ O ₃	mV	D ₁₀	D ₅₀	D ₉₀	Max. Partikel-	US-Siebgröße 95%	Klopfdichte g/cm ³	Oberfläche m ² /g
IDL100	141444	98,0	2,0	1,0	6	1	4	14	37	-325	0,6	60
IDL200	141445	99,5	0,5	0,3	12	2	12	30	60	-325	0,6	15
IDL300	141446	99,5	0,4	0,02	6	4	6	11	22	-400	0,4	7
IDL400	141447	96,0	3,5	1,0	7	0,5	3	20	53	-325	0,55	25
IDL500	141448	98,5	1,5	0,1	1	0,2	1	3	11	na	0,2	20
IDL600	141449	98,8	1,2	0,1	2	1	2	4	11	na	0,2	15
IDL700	141450	99,5	0,5	0,02	10	4	8	18	44	na	0,5	4
IDL800	141451	99,6	0,4	0,02	13	5	12	22	52	na	0,5	3,5
IDL900	141452	99,8	0,2	0,02	31	11	30	49	103	na	0,6	1

IDEALUBE im Vergleich zu anderen häufig verwendeten Festschmierstoffen

Eigenschaften	Idealube-Bornitrid	Graphit	MoS ₂	PTFE
Farbflexibilität	****	○	○	****
Wärmeableitung	****	***	*	○
Elektroisolation	****	○	○	****
Oxidationsbeständigkeit bei Temperaturen von >400 °C	****	*	*	○

**** Sehr hoch *** Hoch ** Durchschnittlich * Gering ○ Keines



Weitere Informationen erhalten Sie unter www.bn.saint-gobain.com oder bei Ihrem IDEALUBE-Fachmann unter bnsales@saint-gobain.com.

IDEALUBE® ist eine eingetragene Marke von Saint Gobain Ceramic Materials.

Saint-Gobain Boron Nitride
 168 Creekside Drive
 Amherst NY 14228
 T: 1 877 691 2001 (gebührenfrei)
 T: 1 716 691 2000
 F: 1 716 691 2090
 E: BNSales@saint-gobain.com



Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen, Empfehlungen und Meinungen sind ausschließlich zu Ihrer Information und Prüfung vorgesehen und stellen weder insgesamt noch teilweise eine Gewährleistung oder Darstellung dar, für die wir einer rechtlichen Haftung unterliegen. Keine der Inhalte dieses Dokuments dürfen als Erlaubnis für die Nutzung einer patentierten Erfindung ohne Lizenz ausgelegt werden.