

COMBAT® 窒化ホウ素コーティング剤

高温剥離用 水性コーティング剤



Combat 窒化ホウ素コーティング剤は、完全に無機系で、窒化ホウ素パウダーと高温結合相からなります。刷毛塗りに適した液状で提供されるコーティング剤は、噴霧や浸漬する濃度まで水で希釈し、グラファイト、金属、セラミックスを含むさまざまな多孔質および非多孔質材料に塗布することができます。

ほとんどの熔融金属、スラグおよびドロスによって影響を受けない、または非濡れ性を持つ Combat 窒化ホウ素コーティング剤は、還元性雰囲気下では最高 1372°C (2500°F) まで、酸化性雰囲気下では最高 850°C (1562°F) まで使用することができます。高温での潤滑性や耐腐食性といった多くの特性を保持します。

硬度、密着性、使用温度範囲、そしてさまざまな用途への使いやすさなどの物理特性を可能にする使用された無機バインダーの種類によって、豊富なグレードに細分化されています。

Combat Sf – 汎用濃縮コーティング剤は、23% BN からなり、通常、所望する濃度まで水で希釈することが必要とされます。また、Combat Sf は用途に応じて使用することができます。

Combat 10Sf – 10% BN 含有量で、追加希釈が不要なすぐに使える低粘度コーティング剤を提供します。

Combat A – 独自のリン酸アルミニウム結合剤を使用した高粘度ペーストは、他のコーティング剤に比べて高固形分を持ち、希釈が必須です。Combat A は、さまざまな耐火材との非常に強力な接合を提供します。

Combat V – 熔融金属中の可動部分のコーティングなど、強力なバインダーが必要とされる用途に使用された硬質表面を乾燥させる高粘度の複合物です。グラファイトのコーティングに優れています。

特長/利点

- 簡単に塗布できる、すぐに使用可能で、水性、完全無機系のコーティング剤
- 卓越した分割面と潤滑性は、高温においても突出した剥離性を実現します
- ほとんどの熔融金属、塩基、溶剤に対する非濡れ性は、腐食性の熔融金属と軽ドロスへの極めて高い耐性を可能にします
- 耐腐食性を向上し、グラファイトおよび非酸化物系耐火物の部品とツールの耐用年数を延ばします

主な用途

- ホットプレス、鑄造、押出成形
- 樋、槽、スプーン、篩、カップのコーティング
- 超塑性鍛造および急速な塑性鍛造

ターゲットマーケット

- 軽金属加工
- 二次的なアルミニウム製造
- ガラス製造

Combat 窒化ホウ素コーティング

| 一般的な特性 | Combat Sf | Combat 10Sf | Combat A | Combat V |
|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|----------------|
| %窒化ホウ素 | 23% | 10% | 39% | 31% |
| 担体液 | 水 | 水 | 水 | 水 |
| 結合層 | Al ₂ O ₃ | Al ₂ O ₃ | リン酸 アルミニウム | ケイ酸 マグネシウム |
| pH | 6.0 - 8.0 | 6.0 - 8.0 | 1.0 - 3.0 | >7.5 |
| 粘度 (cp/s) | 15,000- 60,000 | 500 - 6,000 | 50,000 - 200,000 | 3,000 - 12,000 |
| 比重 (g/cc) | 1.21 | 1 | 1 | 1 |
| 色 | 白色 | 白色 | 白色 | 白色 |
| カバレッジ Ft ² /ガロン | 100- 400 | 100- 400 | 100- 400 | 100- 400 |
| 室温での有効期間、月 | 12+ | 12+ | 12+ | 12+ |
| コーティング材料 | | | | |
| 合計%固相 | 31% | 16% | 55% | 33% |
| BN | 73% | 63% | 72% | 94% |
| 結合層 | 27% | 37% | 28% | 6% |
| 合計%液相 | 69% | 84% | 45% | 67% |
| 使用温度 | | | | |
| 低減化 / 不活化 | 1370°C | 1370°C | 1370°C | 1370°C |
| 酸化 | 850°C | 850°C | 850°C | 850°C |

注文するには

お客様の特定の用途に適合する Combat 窒化ホウ素コーティングを見つけるには、コーティングを塗布する基材と動作条件 (温度、雰囲気、他の材料との接触等) の情報を添えて BNSales@saint-gobain.com までお問い合わせください。

ご用意している容器のサイズ

液体コーティング剤は、20 クォート入りカートン、4 ガロン入りカートン、そして 24 ガロン入りクレートをご用意しています。容器開封後は速やかにご使用ください。室温で保管されている容器未開封のコーティングの有効期間は、最低 12 ヶ月です。

Combat 窒化ホウ素コーティング剤のおおよその重量を計算するには、以下のガイドラインに従ってください。

| | |
|------|---------|
| クォート | 2.5 ポンド |
| ガロン | 10 ポンド |
| クレート | 300 ポンド |

関連製品

Combat コーティング剤に見られる窒化ホウ素の独自の特性は、幅広く商用目的で使用されている高性能工業用アプリケーションの Combat 窒化ホウ素粉末および固体形状にも見られます。詳細については、当社ウェブサイト www.bn.saint-gobain.com をご覧ください。

Combat® は、サンゴバンセラミック マテリアルズの登録商標です。

Saint-Gobain Boron Nitride (サンゴバン 窒化ホウ素)

168 Creekside Drive

Amherst NY 14228

T: 1 877 691 2001 (通話無料)

T: 1 716 691 2000

F: 1 716 691 2090

E: BNSales@saint-gobain.com



ここに述べられている情報、推奨事項および意見は、お客様が検討、照会および検証を行う目的のみに提供するものであり、一部またはその全体が、当社が法的責任を負うべき保証または告知事項を構成するものとして見なされるべきではありません。本書記載の事項のいずれにおいても、ライセンスなしで特許発明を実施する許可として見なされるべきではありません。